

## ГРУНДОВЕ

### **1. Епоксиден грунд**

Двукомпонентен състав на база течна епоксидна смола в комбинация с разтворители пигментни добавки, адитиви и втвърдител който се прибавя в момента на приложение. Добра адхезия към метални и бетонни повърхности /влажност на бетона до четири тегловни процента/.

Подходяща основа за нанасяне на лакове на база епоксидни , полиуретанови , полиестерни и винилестерни смоли.

Нанася се , чрез безвъздушно впръскване , ваяк или четка.

### **2. Епоксиден грунд на водна основа**

Двукомпонентен състав от течна епоксидна смола в комбинация с разтворители пигментни добавки , адитиви и водоразтворим втвърдител , който се прибавя в момента на приложение. Използва се за грундиране на бетонни повърхности със съдържание на влага повече от четири тегловни процента (8-10). Обезпечава добра адхезия с бетона. Подходяща основа за нанасяне на лакове на база епоксидни,полиестерни,винилестерни и полиуретанови смоли.

Нанася се , чрез безвъздушно впръскване , ваяк или четка.

### **3. Цинкепоксиден грунд**

Двукомпонентен състав от високо напълнена течна епоксидна смола с микронизиран прахообразен цинк и втвърдител , който се прибавя в момента на приложение . Използва се за грундиране на ръждиви метални повърхности , както и за поцинковани покривни ламарини поразени от корозия. Подходяща основа за нанасяне на лакове на база епоксидни , полиуретанови , винилестерни , полиестерни и винилови смоли.

Нанася се , чрез безвъздушно впръскване , ваяк или четка.

### **4. Цинкфосфатен епоксиден грунд**

Двукомпонентен грунд на епоксидна основа, съдържащ в състава си като пълнител цинков фосфат и втвърдител , който се прибавя в момента на приложение. Наличието на фосфата осигурява добри фосфатиращи свойства на грунда. Използва се за нанасяне , както върху почистени, така и върху не добре почистени от ръжда метални повърхности.

Подходяща основа за нанасяне на лакове на база епоксидни , полиуретанови , винилестерни , полиестерни и винилови смоли.

Нанася се , чрез безвъздушно впръскване , ваяк или четка.

### **5. Винилестерен грунд, модифициран с каучук.**

Двукомпонентен състав с втвърдител , който се прибавя в момента на приложение. Намира приложение за грундиране на черни и цветни метали, бетон и керамика. Покритието от грунда се отличава от другите използвани грундове , като такъв с най добра адхезия и физико - механични показатели (якост на натиск, удар, огъване, опън, абразия, ерозия) .Коефициентът на линейно термично разширение и модулът на еластичност позволяват покритието да се подлага на различни по сила деформации, механични натоварвания и напрежения.

Подходяща основа за нанасяне на лакове на база акрилатни , епоксидни и винилестерни смоли.

Нанася се , чрез безвъздушно впръскване , ваяк или четка.

### **6. Алу пигментиран силиконов грунд**

Еднокомпонентен въздушно съхнещ грунд на база на силиконови смоли в комбинация с адитиви,пълнители,пигменти и алуминиева паста. Използва се за грундиране на метални повърхности. Отличава се с много добра адхезия и висока скорост на повърхностно изсъхване. Покритието притежава висока атмосферо, студо и термична устойчивост (-50 до +400 °С).

Подходящ за външно грундиране на газоходи /кумини/ , машини и съоразения работещи при температури до +400°С. Подходяща основа за нанасяне на лакове на силиконова база. Нанася се , чрез безвъздушно впръскване , ваяк или четка.

## **7. Винилов грунд**

Еднокомпонентен въздушно съхнещ грунд на база на винилова смола в комбинация с разтворители, пигменти, пълнители, адитиви, тиксотропни добавки. Притежава добра адхезия към черни и цветни метали, бетон, дърво, някои пластмаси, керамика и др. Подходяща основа за нанасяне на лакове на база епоксидни, полиестерни, винилестерни, полиуретанови и акрилатни смоли. Предимства – бързо съхнене, възможност за нанасяне и изсъхване при по ниски температури, (под 10 °С.)

Нанася се, чрез безвъздушно впръскване, валик или четка.

## **8. Цинквинилов грунд**

Еднокомпонентен въздушно съхнещ винилов грунд. Съчетава предимствата на цинковия прах като протектор, възможност за нанасяне върху не добре почистени от ръжда метални повърхности. Притежава химическа устойчивост, пластичност, висока атмосфероустойчивост, ниска степен на стареене, трудно горим.

Нанася се, чрез безвъздушно впръскване, четка или валик.

## **9. Алупигментиран винилов грунд**

Еднокомпонентен въздушно съхнещ винилов грунд напълнен с алуминиева паста. Съчетава качествата на виниловия грунд, като допълнително притежава устойчивост на (UV) лъчи, химическа устойчивост и добри физикохимични показатели.

Нанася се, чрез безвъздушно впръскване, четка или валик.