

## **ПОДОВИ ПОКРИТИЯ ЗА ПРОМИШЛЕНО СТРОИТЕЛСТВО**

### **Предназначение:**

За защита от корозия и абразия на механично натоварвани (малки, средни, високи) бетонни, подови повърхности.

Гладко покритие (с финашен запечатващ пласт)

Грапаво покритие (леко, средно, грапави).

Дебелина на покритията – 2 – 8мм.

### **Схема на покритието:**

1. Грунд
2. Изравнителна шпакловка на бетона (при необходимост)
3. Едно, две и многопластово последователно нанасяне на смоли с посипка в излишък на кварцов пясък във времето за желиране на термореактивните смоли или във времето на въздушно съхнене на въздушно съхнещите смоли.
4. Отстраняване на излишния пясък
5. Запечатване с финашен пласт

### **Химическа устойчивост на покритие от полиестерни и винилестерни смоли:**

Сярна киселина - до 80% (периодично до 97%)

Солна киселина - до 37%

Натриева основа - до 50%

Флуора водородна киселина - до 20%

Серен двуокис - до 100%

Хлор - 100%

Азотна киселина - до 65%

Серниста киселина - до 10%

Температурен интервал на експлоатация от -30 до +100°C

### **Физикомеханични характеристики на полиестерни и винилестерни покрития:**

- Якост на натиск МРа – >100

- Якост на опън МРа – >20

- Якост на огъване МРа – >35

# КОМПОНЕНТИ И МАТЕРИАЛИ ЗА ПРОМИШЛЕНИ ПОДОВИ ПОКРИТИЯ (УСИЛЕНИ)

## **Грундове:**

- ◆ Винилестерен грунд модифициран с каучук
- ◆ Епоксиден грунд
- ◆ Епоксиден грунд на водна основа

## **Смоли:**

- ◆ Полиестерна
- ◆ Винилестерна
- ◆ Епоксидна
- ◆ Акрилатна

## **Пълнители:**

Кварцов пясък с размер на частиците – 0,1 – 1,00 мм

## **Приложение:**

Подове на открито и закрито в , галванични цехове , акумулаторни заводи, котло-вани и оваловки на цехове за киселини и основи на ТЕЦ, АЕЦ, химически и торови заводи, нефтохимически и нефтопреработващи заводи, металургични фабрики, машиностроителни предприятия, текстилни складове, терминали, зарядни станции, разтоварища и др.